

Categoría: Guane

Publicado: Viernes, 16 Junio 2023 01:37

Escrito por Gobierno Guane

Visto: 107

---

El joven Orlando Manuel Vento Rivera, Ingeniero Automático de 34 años del municipio de Guane encabezando un grupo de emprendedores que laboran en la Fábrica de Refresco Los Portales S.A tomó la iniciativa de modernizar varios equipos antiguos con tecnología actual a partir de sus conocimientos en la materia mediante innovaciones que en la actualidad cuentan con años de implementación mostrando su efectividad.

Es necesario mantener una cultura de ahorro de recursos, perfeccionar los procesos productivos para que estos sean más eficientes, rentables y contribuyan así a minimizar las pérdidas monetarias que pueden afectar cualquier industria, afirma Vento Rivera.

Motivo que me animó a partir de la necesidad de lograr la disminución de las averías, mejorar el proceso productivo, adecuar los equipos viejos a las normas actuales, minimizar las pérdidas de materias primas, disminuir las paradas por averías y eliminar la obsolescencia de los componentes existentes en la pizarra de control eléctrico y contribuir con el ahorro de energía mediante la automatización del funcionamiento de los equipos garantizando un control programado para un mejor desempeño.

A continuación nombramos los trabajos:

□□ Sistema para la detección automática de atascamientos de pomos en el monoblock del PET y de latas en la tapadora.

□□ Puesta en Marcha del Chiller para la sopladora SIDEL SB06/8 Universal.

□□ Inspector en línea para detectar faltantes de unidades en paquetes de pomos PET.

□□ Sistema de control automático para equipo de ozonificación de agua en línea de pomos PET de la fábrica de refrescos Los Portales SA.

□□ Instalación y adaptación de guía neumática reguladora de posición de pallets vacíos en el interior del Paletizador de latas.

□□ Automatización de los Transportadores Línea

Categoría: Guane

Publicado: Viernes, 16 Junio 2023 01:37

Escrito por Gobierno Guane

Visto: 107

---

Los materiales empleados en la ejecución de todos los trabajos se encontraban en la fábrica, ya que de estas maquinarias obsoletas se recolectaba lo servible y se reutiliza contribuyendo a la disminución del equipamiento necesario en almacén para afrontar posibles averías por ser equipamiento estándar utilizado en gran parte del equipamiento instalado.

Entre los impactos económicos y sociales que generaron podemos citar:

□□Automatización de esos equipos.

□□Contribuye en la humanización del trabajo de los operadores y técnicos de línea.

□□Con la ejecución de estos proyectos realizados por especialistas de la fábrica, no fue necesario contratar a personal extranjero calificado, ni contratar la asistencia técnica de las máquinas para realizar la modificación de las mismas, lo cual representó un ahorro monetario para la fábrica, puesto que una máquina de este tipo en el mercado tendría un elevado costo de adquisición.

□□Permite el aprovechamiento de las capacidades productivas de la fábrica, así como el trabajo estable de la línea de producción.

□□La sustitución de importaciones.

□□Contribuye al aumento de la calidad del producto final que recibe el consumidor, garantizando la conformidad de sus clientes y consumidores; poniendo a su servicio un producto de primera calidad.

□□Contribuye además al aporte del desarrollo de la fábrica y por tanto del país, siendo una innovación tecnológica con equipamiento de actualidad.

□□Estos equipos fueron diseñados, desarrollados y programados en nuestra fábrica y cumplen con los requerimientos de eficiencia y calidad exigidos por los estándares medidos, por tanto se puede considerar la generalización del mismo hacia fábricas que tengan iguales procesos en Cuba.

□□Minimizar las paradas productivas por motivos de averías.

□□Garantizar la seguridad en el ambiente de trabajo y permite un control estable energético que minimizó la parada de la producción.

□□Humanización en el trabajo del operador garantizando un funcionamiento totalmente automático.

Impacta conocer el ahorro, disminución de pérdidas y aumento de la productividad que se han obtenido por la materialización de cada una de estas innovaciones tras su puesta en marcha.

Ostenta más de 20 reconocimientos, diplomas, menciones, menciones especiales, categorías relevante y en dos ocasiones obtuvo premio en su participación en diversos escenarios científicos técnicos.